

TECNOFLUX POLIESTERE MINERAL TECNOFLUX POLIESTERE

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI BITUME DISTILLATO POLIMERO
PLASTOMERICHE

CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA		CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO		
PLASTOMERICHE	IMPERMEABILE	REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLIIUSATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI	

Descrizione

Le membrane **TECNOFLUX** sono costituite da bitume distillato e selezionato per l'uso industriale additivato con polimeri plastomerici poliolefinici tali da ottenere una lega ad "inversione di fase" la cui fase continua è formata da polimero nel quale è disperso il bitume, dove le caratteristiche sono determinate dalla matrice polimerica e non dal bitume anche se questo ne costituisce l'ingrediente maggioritario.

Le prestazioni del bitume vengono pertanto incrementate e risulta migliorata la durabilità e la resistenza alle alte e basse temperature mantenendo inalterate le già ottime qualità di adesività e di impermeabilità del bitume.

TECNOFLUX POLIESTERE e **MINERAL TECNOFLUX POLIESTERE** sono armate con un composito in "tessuto non tessuto" di poliestere impuntescibile stabilizzato con fibra di vetro, di elevata resistenza meccanica ed elasticità e dotato di una ottima stabilità dimensionale a caldo che riduce i problemi di sciabolatura dei teli e di ritiro delle giunzioni di testa, perché è da 2 a 3 volte più stabile delle normali armature in tessuto non tessuto di poliestere.

Le membrane **TECNOFLUX POLIESTERE** prodotte in diversi spessori, hanno la faccia superiore rivestita con talco fine serigrafato, omogeneamente distribuito, un trattamento brevettato che consente un agevole svolgimento delle spire dei rotoli unito ad una sicura e veloce saldatura delle giunzioni.

Le versioni **MINERAL**, prodotte in diverse grammature, hanno la faccia superiore autoprotetta con scagliette di ardesia incollate e

pressate a caldo fatto salvo una striscia laterale di sovrapposizione priva di ardesia e protetta con una fascia di film Flamina che va fusa a fiamma per saldare la giunzione.

La faccia inferiore delle membrane è rivestita con Flamina, un film plastico fusibile, ed è goffrata sia per ottenere la pretensione e quindi l'ottimale retrazione del film, che per offrire alla fiamma una maggior superficie e quindi una posa più sicura e più veloce.

Quando la membrana è applicata a secco o per punti, la goffratura funge da diffusore di vapore.

Campi d'impiego

Le durevoli caratteristiche di resistenza meccanica e di elasticità e la stabilità sia ad alta che bassa temperatura delle membrane **TECNOFLUX POLIESTERE** e **MINERAL TECNOFLUX POLIESTERE** consentono di impiegarle come elemento di tenuta, sia per lavori nuovi che per rifacimenti in edilizia:

- Su tutte le pendenze: sia in piano che in verticale e su superfici curve;
- Su piani di posa di diversa natura: piani di posa cementizi gettati in opera o prefabbricati, su coperture metalliche o in legno, sui più diffusi isolanti termici usati in edilizia;
- Per le più disparate destinazioni d'uso: tetti piani ed inclinati, sottotegola, rivestimenti dielettrici, muri controterra.



**DESTINAZIONI D'USO DI
MARCATURA "CE" PREVISTE
SULLA BASE DELLE LINEE
GUIDA AISPEC-MBP**

**EN 13707 - MEMBRANE BITUMINOSE
ARMATE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI
COPERTURE**

- Sottostrato o strato intermedio in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente
- TECNOFLUX POLIESTERE
- Strato superiore in sistemi multistrato senza protezione pesante superficiale permanente
- TECNOFLUX POLIESTERE
- MINERAL TECNOFLUX POLIESTERE
- Sotto protezione pesante in sistemi multistrato
- TECNOFLUX POLIESTERE

**EN 13969 - MEMBRANE BITUMINOSE
DESTINATE AD IMPEDIRE LA RISALITA
DELL'UMIDITÀ DAL SUOLO**

- Membrane per fondazioni
- TECNOFLUX

**EN 13859-1 - MEMBRANE DESTINATE AL
SOTTOTEGOLA**

- MINERAL TECNOFLUX POLIESTERE

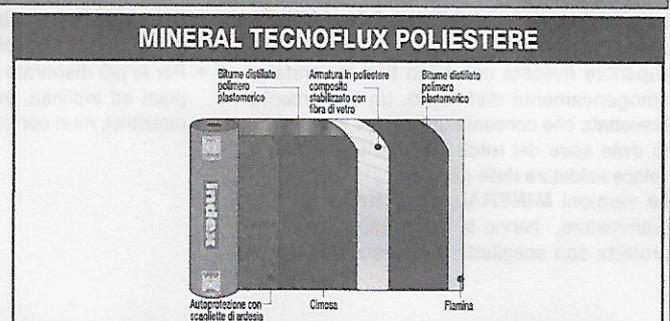
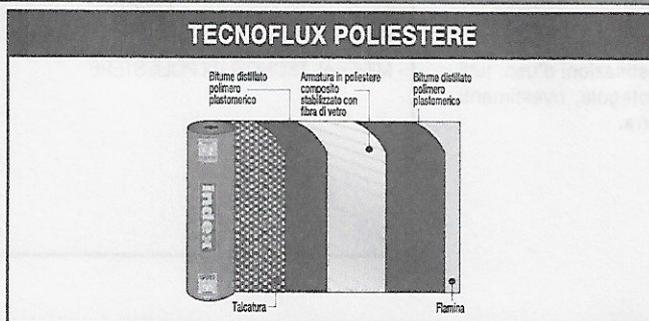


CARATTERISTICHE TECNICHE

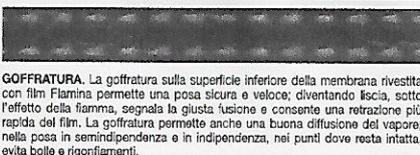
	Normativa	T	TECNOFLUX POLIESTERE		MINERAL TECNOFLUX POLIESTERE	
			Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro		Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro	
Armatura						
Spessore	EN 1849-1	±0,2	3 mm	4 mm	-	-
Massa areica MINERAL	EN 1849-1	±10%	-	-	4,0 kg/m ²	4,5 kg/m ²
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa		60 kPa	
• dopo invecchiamento	EN 1926-1928	≥	60 kPa		-	
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20%	350/250 N/50 mm		-	
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50 mm		400/300 N/50 mm	
• dopo invecchiamento			-		NPD	
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% VA	35/40%		35/40%	
• dopo invecchiamento			-		NPD	
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		700 mm		-	
Resistenza al punzonamento statico	EN 12730 - A		10 kg		-	
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	140/140 N		140/140 N	
Stabilità dimensionale L/T	EN 1107-1	≤	-0,25/+0,10%		-0,25/+0,10%	
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-10°C		-10°C	
Res. allo scorrimento ad alte temp.	EN 1110	≥	110°C		110°C	
• dopo invecchiamento	EN 1296-1110	-10°C	100°C		100°C	
Permeabilità al vapore acqueo	EN 1931	-20%	-		-	
• dopo invecchiamento	EN 1296-1931	-20%	-		-	
Penetrazione dell'acqua	EN 1928		-		W1	
• dopo invecchiamento	EN 1296-1928		-		W1	
Resistenza ai raggi U.V.	EN 1297		Supera la prova		-	
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E		E	
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof		F roof	
Caratteristiche termiche						
Conduktività termica			0,2 W/mK		0,2 W/mK	
Capacità termica			6,50 KJ/K		4,80 KJ/K	
					5,40 KJ/K	

Conforme EN 13707 come fattore di resistenza al passaggio del vapore per le membrane bitume distillato polimero armate, ove non dichiarato, può essere assunto il valore $\mu = 20\ 000$.

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA



FINITURE PRODOTTO



GOFFRATURA. La goffatura sulla superficie inferiore della membrana rivestita con film Flamina permette una posa sicura e veloce; diventando liscia, sotto l'effetto della fiamma, segnala la giusta fusione e consente una retrazione più rapida del film. La goffatura permette anche una buona diffusione del vapore; nella posa in semindipendenza e in indipendenza, nei punti dove resta intatta, evita bolle e rigonfiamenti.



TALCATURA. La talcatura della faccia superiore viene eseguita con un procedimento che distribuisce uniformemente un talco finissimo con un disegno particolare che evita accumuli e zone scoperte. Questo nuovo sistema permette un rapido svolgimento del rotolo ed una superficie di gradevole aspetto che consente una sfiammatura più veloce rispetto alle altre finiture minerali più grossolane.



AUTOPROTEZIONE MINERALE. Sulla faccia della membrana destinata a rimanere a vista, viene incollata a caldo una protezione formata da scaglie di ardite di diverso colore. Questo scudo minerale protegge la membrana dall'invecchiamento provocato dai raggi U.V.

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

index

A SIKA COMPANY

INDEX Construction Systems and Products S.p.A.
Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390

www.indexspa.it

Informazioni Tecniche Commerciali teccom@indexspa.it

Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it

Index Export Dept. index.export@indexspa.it

