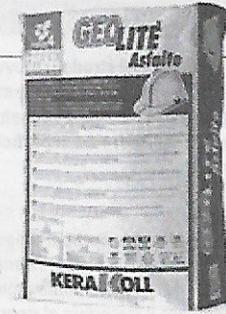


# GeoLite® Asfalto

**Geomalta® minerale certificata, eco-compatibile, a base di Geogegante® a reazione cristallina, di colore nero specifica per applicazioni stradali, ideale nel GreenBuilding. Bassissimo contenuto di polimeri petrolchimici, esente da fibre organiche. Semi-tixotropica a presa rapida 20 min.**

GeoLite® Asfalto è una geomalta® ideale in quelle applicazioni dove si richiede una rapida messa in servizio, quali ripristini di pavimentazioni industriali e aeroportuali, marciapiedi e per ancorare e fissare chiusini, pozzetti, recinzioni, cartelli segnaletici, barriere di protezione.



S-P-01089 EPD®  
environdec.com



## GREENBUILDING RATING®

### GeoLite® Asfalto

- Categoria: Inorganici minerali
- Ripristino e rinforzo c.a. e muratura

rating4

- Contenuto in minerali naturali 66%
- Emissione di CO<sub>2</sub>/kg 174 g
- Bassissime emissioni VOC
- Riciclabile come inerte

SISTEMA DI MISURAZIONE ATTESTATO DALL'ENTE DI CERTIFICAZIONE SGS

## PLUS PRODOTTO

- **GEOLEGANTE®.** L'utilizzo esclusivo dell'innovativo Geogegante® Kerakoll rivoluziona le malte da ripristino del calcestruzzo garantendo livelli di sicurezza mai raggiunti e performance di eco-compatibilità uniche.
- **MONOLITICA.** La prima geomalta® che consente la formazione di una massa monolitica in grado di consolidare opere in calcestruzzo armato.
- **CRISTALLIZZANTE.** I ripristini monolitici di GeoLite®, naturalmente stabili, si cristallizzano al calcestruzzo garantendo la durabilità di una roccia minerale.
- **VELOCE.** La prima geomalta® carrabile dopo solo 2 ore dall'applicazione. Specifica per interventi stradali e di arredo urbano.



## ECO NOTE

- A base di Geogegante®
- Bassissimo contenuto di polimeri petrolchimici
- Esente da fibre organiche
- Formulato con minerali regionali a ridotte emissioni di gas serra per il trasporto; a
- ridotte emissioni di CO<sub>2</sub>
- A bassissime emissioni di sostanze organiche volatili
- Riciclabile come inerte minerale evitando oneri di smaltimento e impatto ambientale

## CAMPI D'APPLICAZIONE

### Destinazione d'uso

Applicazioni dove si richiede una rapida messa in servizio anche a basse temperature, quali ripristini di pavimentazioni industriali e aeroportuali, marciapiedi, tombini. Specifico per interventi stradali e di arredo urbano.

Fissaggio e ancoraggio di tiranti, piastre, macchinari, strutture prefabbricate, chiusini, pozzetti, recinzioni, cartelli segnaletici, barriere di protezione.

Ideale nel GreenBuilding e nel Restauro dell'Architettura Moderna.

## INDICAZIONI D'USO

### Preparazione dei supporti

Per superfici in calcestruzzo: prima di applicare GeoLite® Asfalto occorre bonificare il substrato in calcestruzzo e irruvidirlo con asperità  $\geq 5$  mm, pari al grado 9 del Kit collaudo preparazione supporti c.a. e muratura, mediante scarifica meccanica o idrodemolizione, provvedendo all'asportazione in profondità dell'eventuale calcestruzzo ammalorato; se presenti, rimuovere la ruggine dai ferri d'armatura, che dovranno essere puliti mediante spazzolatura (manuale o meccanica) o sabbatura. Si procederà quindi alla bagnatura a rifiuto fino ad ottenere un substrato saturo, ma privo di acqua liquida in superficie. In alternativa alla bagnatura con acqua, l'applicazione di GeoLite® Base garantisce un regolare assorbimento e favorisce la naturale cristallizzazione della geomalta®. Prima di applicare GeoLite® Asfalto verificare l'idoneità della classe di resistenza del calcestruzzo di supporto.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## INDICAZIONI D'USO

**Per applicazioni stradali:** provvedere alla pulizia del substrato come descritto. GeoLite® Asfalto potrà venire a contatto lateralmente con l'eventuale bitume esistente, ma il supporto dovrà comunque essere in calcestruzzo. Considerando l'instabilità dei sottofondi stradali si consiglia di aggiungere idonee fibre per aumentare la duttilità (0,75 kg di Steel Fiber ogni 25 kg di GeoLite® Asfalto).

**Riparti a spessore su superfici estese:** si richiede l'applicazione di un'armatura metallica di contrasto ancorata al supporto mediante tassellatura.

### Preparazione

GeoLite® Asfalto si prepara mescolando 25 kg di polvere con l'acqua indicata sulla confezione (è consigliabile utilizzare l'intero contenuto di ogni sacco). La preparazione dell'impasto può essere effettuata in secchio utilizzando un trapano con frusta a basso numero di giri, fino ad ottenere una malta omogenea e priva di grumi.

Conservare il materiale al riparo da fonti di umidità e in luoghi protetti dall'insolazione diretta.

### Applicazione

Per il fissaggio di manufatti, che prevede l'applicazione di GeoLite® Asfalto in spessori variabili da 10 a 60 – 100 mm (max per strato in funzione dell'applicazione e delle dimensioni dell'intervento), applicare la malta manualmente a cazzuola.

Per applicazioni, che prevedano spessori superiori a 60 – 100 mm (in funzione della tipologia di lavoro che si andrà ad effettuare e alla dimensione dell'intervento), per contenere il calore di idratazione, confezionare un betoncino, aggiungendo Kerabuild Ghiaia 6 – 10 nella misura del 30% sul peso di GeoLite® Asfalto (30 kg di Kerabuild Ghiaia 6 – 10 con 100 kg di GeoLite® Asfalto), consentendo di ottimizzare la curva granulometrica in funzione degli spessori di applicazione.

Curare la stagionatura umida delle superfici per almeno 24 ore.

### Pulizia

La pulizia degli attrezzi e delle macchine da residui di GeoLite® Asfalto si effettua con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

## VOCE DI CAPITOLATO

*Fissaggio di tombini, chiusini stradali ed arredi urbani, ripristino di pavimentazioni industriali, a rapida messa in servizio anche a basse temperature, mediante applicazione manuale di geomalta® minerale certificata, eco-compatibile, tixotropica, a presa rapida (20 min.), a base di Geolegante® a reazione cristallina, a bassissimo contenuto di polimeri petrolchimici ed esente da fibre organiche, specifica per l'ancoraggio di elementi metallici, tipo GeoLite® Asfalto di Kerakoll® Spa, GreenBuilding Rating® 4, provvista di marcatura CE e conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla Norma EN 1504-3, Classe R4, per la ricostruzione volumetrica e il consolidamento e dalla EN 1504-6 per l'ancoraggio, in accordo ai Principi 3, 4 e 7 definiti dalla EN 1504-9.*

## DATI TECNICI SECONDO NORMA DI QUALITÀ KERAKOLL

Aspetto	polvere	
Massa volumica apparente	≈ 1390 kg/m <sup>3</sup>	UEAtc
Natura mineralogica aggregato	silicatica-carbonatica	
Intervallo granulometrico	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Conservazione	≈ 6 mesi dalla data di produzione in confezione originale e integra; teme l'umidità	
Confezione	sacchi 25 kg	
Acqua d'impasto	≈ 4 ℓ / 1 sacco 25 kg	
Spandimento dell'impasto	150 – 170 mm	EN 13395-1
Massa volumica dell'impasto	≈ 2180 kg/m <sup>3</sup>	
pH dell'impasto	≥ 12,5	
Durata dell'impasto (pot life)	≈ 30 min. (a +5 °C) / ≈ 25 min. (a +10 °C) / ≈ 15 min. (a +21 °C)	
Inizio / Fine presa	≈ 20 – 30 min. (≈ 35 – 40 min. a +5 °C)	
Temperature limite di applicazione	da +5 °C a +40 °C	
Spessore minimo	10 mm	
Spessore massimo	60 – 100 mm (in funzione della tipologia di lavoro e delle dimensioni dell'intervento) per spessori maggiori mescolare GeoLite® Asfalto con Kerabuild Ghiaia 6 – 10	
Resa	≈ 19 kg/m <sup>2</sup> per cm di spessore	

*Rilevazione dati a +21 °C di temperatura, 60% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.*

**PERFORMANCE**

<b>HIGH-TECH</b>				
Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti richiesti EN 1504-3 classe R4	GeoLite® Asfalto Prestazione in condizioni CC e PCC alla temperatura di:	
			+5 °C	+21 °C
Resistenza a compressione	EN 12190	≥ 45 MPa (28 gg)	> 12 MPa (2 h)	> 15 MPa (2 h)
			> 15 MPa (4 h)	> 18 MPa (4 h)
			> 30 MPa (24 h)	> 35 MPa (24 h)
			> 40 MPa (7 gg)	> 45 MPa (7 gg)
			> 50 MPa (28 gg)	> 55 MPa (28 gg)
Resistenza a trazione per flessione	EN 196/1	nessuno	> 2 MPa (2 h)	> 3 MPa (2 h)
			> 3 MPa (4 h)	> 4 MPa (4 h)
			> 5 MPa (24 h)	> 7 MPa (24 h)
			> 6 MPa (7 gg)	> 8 MPa (7 gg)
			> 8 MPa (28 gg)	> 9 MPa (28 gg)
Legame di aderenza	EN 1542	≥ 2 MPa (28 gg)	> 2 MPa (28 gg)	
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	profondità di carbonatazione ≤ calcestruzzo di riferimento [MC (0,45)]	specificata superata	
Modulo elastico a compressione	EN 13412	≥ 20 GPa (28 gg)	28 GPa in CC - 27 GPa in PCC (28 gg)	
Compatibilità termica ai cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti	EN 13687-1	forza di legame dopo 50 cicli ≥ 2 MPa	> 2 MPa	
Assorbimento capillare	EN 13057	≤ 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	< 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	
Contenuto ioni cloruro (determinato sul prodotto in polvere)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%	
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse	A1	
Resistenza agli attacchi chimici severi (gruppo 3: olio da riscaldamento e gasolio e olii per motori e ingranaggi non utilizzati)	EN 13529	analisi del degrado e forza di legame ≥ 2 MPa	nessun degrado e forza di legame > 2 MPa	
Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti richiesti EN 1504-6	Prestazione GeoLite® Asfalto	
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio (spostamento in mm relativo a un carico di 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6	< 0,6	
Contenuto ioni cloruro (determinato sul prodotto in polvere)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%	
Sostanze pericolose		conformi al punto 5.4		
Caratteristica prestazionale aggregato	Metodo di prova	Requisiti richiesti UNI 8520-22	Prestazione aggregato GeoLite® Asfalto	
Reazione alcali-aggregati	UNI 11504	classe di reattività	NR (non reattivo)	
<b>QUALITÀ DELL'ARIA INTERNA (IAQ) VOC - EMISSIONI SOSTANZE ORGANICHE VOLATILI</b>				
Conformità		EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 4439/11.01.02	
LEED®				
LEED® Contributo Punti *		Punti LEED®		
MR Credito 4 Contenuto di Riciclati		fino a 2	+ GBC Italia	
MR Credito 5 Materiali Regionali		fino a 2	GBC Italia	
QI Credito 4.1 Materiali Basso Emissivi		fino a 1	GBC Italia	
* LEED® è un sistema di misura delle prestazioni ambientali pensato per edifici commerciali, istituzionali e residenziali sia nuovi sia esistenti che si basa su principi ambientali ed energetici comunemente riconosciuti ed accettati dalla comunità scientifica internazionale. Il sistema di valutazione della sostenibilità edilizia LEED® è un sistema volontario. Per il calcolo del punteggio fare riferimento alle prescrizioni contenute nel Manuale LEED® Italia (edizione 2009). © 2010, Green Building Council Italia, U.S. Green Building Council, tutti i diritti riservati.				

GeoLite® Asfalto Code: E870 2021/01